

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
	всего	в т.ч., на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 3						
			класс 1	класс 2	3.1	3.2	3.3	3.4	класс 4
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	131	131	0	83	46	2	0	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	145	145	0	91	52	2	0	0	0
из них женщин	22	22	0	21	1	0	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	1	1	0	1	0	0	0	0	0

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия / должность специальность работника	Классы (подклассы) условий труда																Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16										
1	2	химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	параметры микроклимата	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса	17	18	19	20	21	22	23	24		
Цех № 12/ИТР																									
1.1.1	Начальник цеха	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет		
1.1.2	Заместитель начальника цеха	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет		
1.1.3	Начальник бюро	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет		
1.1.4	Инженер-технолог	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет		
1.1.5	Инженер-технолог	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет		
1.1.6	Инженер-технолог	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет		
1.1.7	Инженер-технолог	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет		
1.1.8	Инженер-программист	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет		
1.1.9	Инженер-программист	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет		
1.1.10	Инженер-конструктор	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет		
1.1.11	Инженер-конструктор	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет		
1.1.12	Инженер-электроник	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет		
1.1.13	Экономист	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет		
1.1.14	Нормировщик	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет		
1.1.15	Техник по инструменту	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет		
1.1.16	Кладовщик	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет		
Цех № 12/Группа механика																									
1.2.1	Механик цеха	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет		
1.2.2	Надзорщик станков и манипуляторов с программным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
1.2.3	Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
1.2.4А, 1.2.5А, 1.2.6А	Слесарь-ремонтник	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Цех № 12/Заготовительный участок																							
1.3.1	Заместитель начальника цеха (подготовка производства)	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
1.3.2А, 1.3.3А	Кузнец ручнойковки	2	-	-	3.2	2	-	3.1	-	-	-	3.1	2	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
1.3.4	Грузчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
1.3.5	Фрезеровщик	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
1.3.6	Резчик на пилах, ножовках и станках	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
1.3.7А, 1.3.8А, 1.3.9А	Термист на установках ТВЧ	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	3.1	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
1.3.10А, 1.3.11А	Шлифовщик (металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом)	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
Цех № 12/Участок штампов																							
1.4.1	Начальник участка (штампов)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
1.4.2	Мастер участка (штампов)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
1.4.3	Комплектовщик изделий и инструмента	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
1.4.4	Контролер стачных и слесарных работ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
1.4.5	Штамповщик (испытатель)	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Цех № 12/Участок литформ и технологического оборудования																							
1.5.1	Начальник участка (технологической оснастки)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
1.5.2	Мастер участка (литформ)	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
1.5.3	Контролер стачных и слесарных работ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
1.5.4	Комплектовщик изделий и инструмента	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
1.5.5	Литейщик пластмасс (горячим способом) (испытатель)	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
1.5.6А, 1.5.7А, 1.5.8А, 1.5.9А, 1.5.10А	Оператор станков с программным управлением	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Цех № 12/Участок литформ (дубли)																							

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
1.6.1	Начальник участка (дублеров)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
1.6.2	Мастер участка (дублеров)	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
1.6.3	Комплектовщик изделий и инструмента	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
1.6.4	Контролер станочных и слесарных работ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Цех № 12/Участок режущего инструмента, мерителей, приспособлений и вспомогательного инструмента

1.7.1	Начальник участка (приспособлений, режущего, мерительного и вспомогательного инструмента)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
1.7.2	Мастер участка	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
1.7.3	Мастер участка (приспособлений, режущего, мерительного и вспомогательного инструмента)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
1.7.4	Комплектовщик изделий и инструмента	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
1.7.5	Контролер станочных и слесарных работ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
1.7.6	Шлифовщик (металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом)	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
1.7.7А, 1.7.8А, 1.7.9А, 1.7.10А, 1.7.11А	Слесарь-инструментальщик (занятые изготовлением спец.измерительного инструмента)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Цех № 12/Механический участок

1.8.1А, 1.8.2А, 1.8.3А, 1.8.4А, 1.8.5А	Токарь	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
1.8.6А, 1.8.7А	Фрезеровщик	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
1.8.8А, 1.8.9А, 1.8.10А, 1.8.11А	Токарь-расточник	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
1.8.12А, 1.8.13А, 1.8.14А, 1.8.15А, 1.8.16А, 1.8.17А, 1.8.18А, 1.8.19А, 1.8.20А, 1.8.21А	Слесарь-инструментальщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
1.8.22А, 1.8.23А, 1.8.24А, 1.8.25А	Электроэрозионист	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
1.8.26А, 1.8.27А, 1.8.28А, 1.8.29А	Электроэрозионист	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
1.8.30	Электроэрозионист	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Цех № 12/У часток первомеханический круглошлифовальный																							
1.9.1А, 1.9.2А, 1.9.3А, 1.9.4А, 1.9.5А (способом)	Шлифовщик (металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом)	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Цех № 12/У часток оптико-профишлифовальный																							
1.10.1А, 1.10.2А, 1.10.3А, 1.10.4А, 1.10.5А	Шлифовщик (металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом)	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
Цех № 12/У часток координатной шлифовки																							
1.11.1А, 1.11.2А, 1.11.3А, 1.11.4А	Шлифовщик (металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом)	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
Цех № 12/У часток плоскошлифовальный																							
1.12.1А, 1.12.2А	Шлифовщик (металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом)	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
Цех № 12/У часток профишлифовальный																							

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
1.13.1А, 1.13.2А, 1.13.3А, 1.13.4А, 1.13.5А, 1.13.6А, 1.13.7А, 1.13.8А, 1.13.9А, 1.13.10А	Шлифовщик (металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом)	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да

Цех № 12/участок шлифовально-заточной

1.14.1А, 1.14.2А, 1.14.3А	Шлифовщик (металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом)	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
---------------------------------	--	---	---	---	-----	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	-----	---	----	-----	-----	-----	-----	----

Цех № 12/БТК-12

1.15.1	Мастер контрольный	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
1.15.2А, 1.15.3А, 1.15.4А, 1.15.5А	Контролер станочных и слесарных работ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Отдел главного технолога (БТД)/Копировальный участок

2.1.1А, 2.1.2А	Электрофотограф	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
----------------	-----------------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Отдел главного технолога (БТД)/ Печатный участок

2.2.1А, 2.2.2А	Оператор электронного набора и верстки	2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
----------------	--	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Дата составления: 22.10.2020

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Заместитель директора (по тех.вопросам-главный инженер)

А.Д. Петров

(Подпись)

(Ф.И.О.)

18.11.2020

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Главный технолог

Д.В. Таланцев

(подпись)

(Ф.И.О.)

11.11.2020

(дата)

Начальник юридического бюро




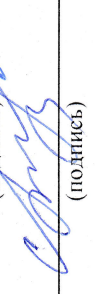

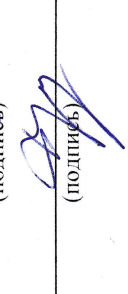
В.В. Сыроватский

(подпись)

(Ф.И.О.)

11.11.2020

(дата)

Начальник ПЭО (должность)	 (подпись)	Е.А. Казакова (Ф.И.О.)	11.11.2020 (дата)
Начальник ООТ и ОС (должность)	 (подпись)	Т.В. Ожиганова (Ф.И.О.)	11.11.2020 (дата)
Начальник ЭМО (должность)	 (подпись)	Н.М. Забелин (Ф.И.О.)	11.11.2020 (дата)
Председатель профкома (должность)	 (подпись)	В.Н. Стешина (Ф.И.О.)	11.11.2020 (дата)
Эксперт (-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:			
916 (№ в реестре экспертов)	 (подпись)	Н.Ю. Гракова (Ф.И.О.)	22.10.2020 (дата)
902 (№ в реестре экспертов)	 (подпись)	К.Г. Булагов (Ф.И.О.)	22.10.2020 (дата)